



湖南银杏数据科技有限公司
Hunan Ginkgo Data Technology Co.,Ltd

产品规格确认书

客户名称 /Customer name	湖南银杏电池智能管理技术有限公司
产品名称 /Product Name	HNYX08-15S200AT-Y00-Vx.0
产品型号 /Product Model	SA15M200TCR10
产品规格 /Product Specification	15 串，同口，充电 200A，放电 200A
功率输出方式 /Output Mode	功率 MOS
产品工艺 /Product Technology	PCBA 喷三防漆
发布日期 Date	2023.09.27
有效期 Period of Validity	

银杏审核签字 Signature by Ginkgo				客户签字或盖章 Seal or Signature by Customer
编制 Registered	审核 Checked	复核 Deliberation	批准 Approved	

1 目的

本技术规格书作为需方提供给供方用于产品设计、生产、检验、质量控制的输入，也作为需方进行采购、验收和质量责任界定的依据。

2 引用及参考的标准

表 1 引用及参考的标准

序号	标准/文件号	标准/文件名称	备注
1	GB 191-2008	包装储运图示标志	
2	GB/T 1804	一般公差	
3	GB 31241-2014	便携式电子产品用锂离子电池和电池组 安全要求	
4	GB/T2423-2008	电工电子产品环境试验	

3 术语和缩略语

GB31241-2014 中规定的术语和定义是用于本技术规格书。

此外，以下术语和缩略语适用于本技术规格书。

表 2 术语和缩略语

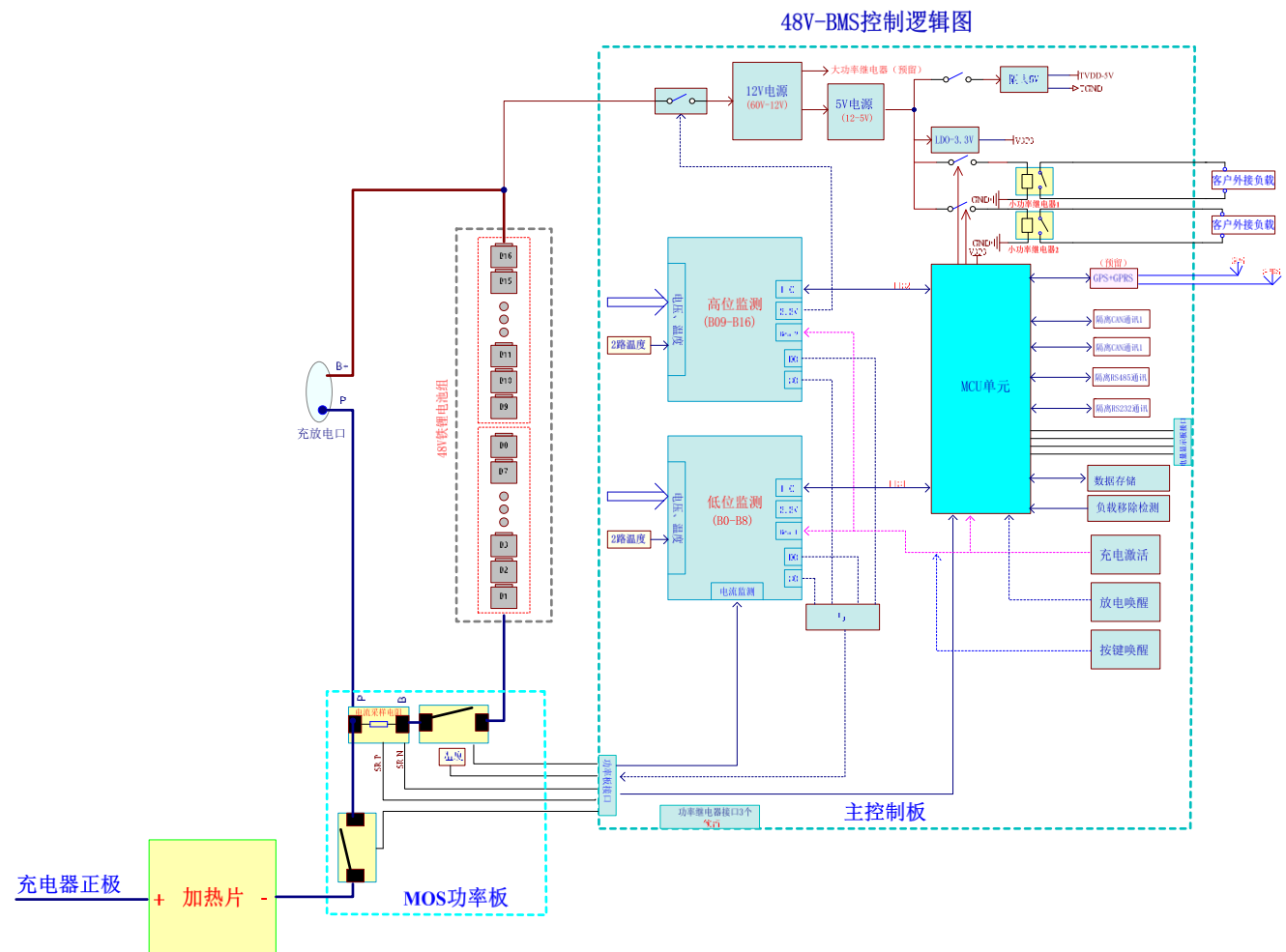
序号	术语/缩略语	描述
1	电池管理系统 /BMS	控制或管理电池系统电气或热性能，并提供电池系统与其他进行通讯的电子装置，集成集成单体电压、系统总电压和总电流、电池温度采集，SOC、SOH 估算，单体均衡，充放电控制，数据通讯，安全保护等功能。
2	电池包	能量存储装置，包括电池单体或电池模块的集成、单体电池电子部件、高压电路、低压电路、冷却装置以及机械总成。

4 概述

SxxAxx 系列电池管理系统是我公司针对中低压规格锂电池组而研制的 BMS 产品。适用于当前主流的 3.2V 和 3.7V 规格的锂电池。系统的主控系统板与功率输出板有一体式和分体式两种类型，以适合不同的尺寸要求，功率输出板可支持持续最大 200A 的放电电流。系统集成了单体电压监测、单体电量均衡、单体过充过放电保护、电池组温度监控、智能充放电控制、热管理、数据通讯等功能，为锂电池组的安全稳定运行提供了可靠保障；软件嵌入了高精度 SOC、SOH 参数算法，有效提高了对锂电

池组的健康管理并延长其使用寿命。

5 产品工作原理



(图 1 产品框架图)

本 BMS 系统是主控与功率输出一体式结构。主控部分执行电压、电流、温度等电池状态信息的采集，电池组电量计算，数据存储，通讯传输以及充放电逻辑控制等功能；功率输出执行充电、放电的导通和切断动作，同时，支持两组电池接口并联，实现同充同放。

系统有三种运行模式：一是正常工作模式。系统上电自检后，即进入此模式。此时，BMS 实时检测电池组状态并侦测外部系统输入信息，以执行电池组充放电，异常保护以及通信等动作；二是正常休眠模式，当 BMS 检测到电池组处于静置状态时，并持续 500s 时，BMS 将自动进入低功耗休眠模式，此种模式下，BMS 只有侦测到有充电器接入，或负载开机启动，系统才会转入正常工作模式；三是深度休眠模式。当 BMS 检测到有任一单串电压低于过放保护值时，BMS 延时一分钟后，将自动进入深度休眠模式，此时，只有接入充电器进行对电池组充电，才能唤醒 BMS 重新工作。

6 功能描述

6.1 电压检测、均衡以及保护功能

电压检测包括电池组总电压检测和单体（单串）电压检测。根据系统配置的单体欠压、过压、均衡开启阈值等参数，系统可对电池组进行单体电压均衡以及执行过充、过放报警和保护功能。

6.2 电流检测与保护功能

电流检测包括充电和放电双向电流检测。根据系统配置的过流、短路保护等参数，可对电池组进行充放电过流报警以及短路保护动作。

6.3 温度检测与保护功能

系统支持多路电池组温度检测和功率部件过热检测。根据系统配置的低温和超温参数，可实时监测电池组在高低温环境下的运行情况，并进行低温和超温报警、保护动作。

6.4 电池组 SOC 计算功能

SOC 是电池组的一个核心参数，对此参数的计算精度将直接影响到电池组的使用效率和寿命。系统采用自主优化的卡尔曼滤波方法进行 SOC 的计算，可将电池组 SOC 计算误差控制在 5%以内，并具有自动校正能力，始终确保 SOC 的计算精度。

6.5 数据通讯功能

系统具有 CAN 通讯接口。此通讯接口支持与 PC 机软件进行通讯，用于查看电池组实时状态和配置系统参数。

6.6 充放电控制功能

系统在正常运行模式、正常休眠，充电和放电功能是默认开启的。当检测到有过充、过放、过温、过流、短路等异常时，系统将立即关闭充电或放电功能，延时设定的时间，或外部故障排除（如：移除短路的负载），才会重新开启充电和放电功能。

系统在深度休眠模式下，放电功能是禁止的，充电功能是开启的，只有当检测到有充电器接入时，才能唤醒 BMS 重新工作。

6.7 休眠与唤醒功能

系统支持如下两种低功耗休眠模式：

一是正常休眠模式，当 BMS 检测电池组处静置状态，并持续 500s 时，系统将进入正常休眠模式，此时，BMS 只有侦测到有充电器接入，或负载开机启动，系统才会转入正常工作模式。

二是深度休眠模式：当 BMS 检测到有任一单串电压低于过放保护值时，BMS 延时一分钟后，将自动进入深度休眠模式，此时，只有接入充电器进行对电池组充电，才能唤醒 BMS 重新工作。

7 产品技术规格

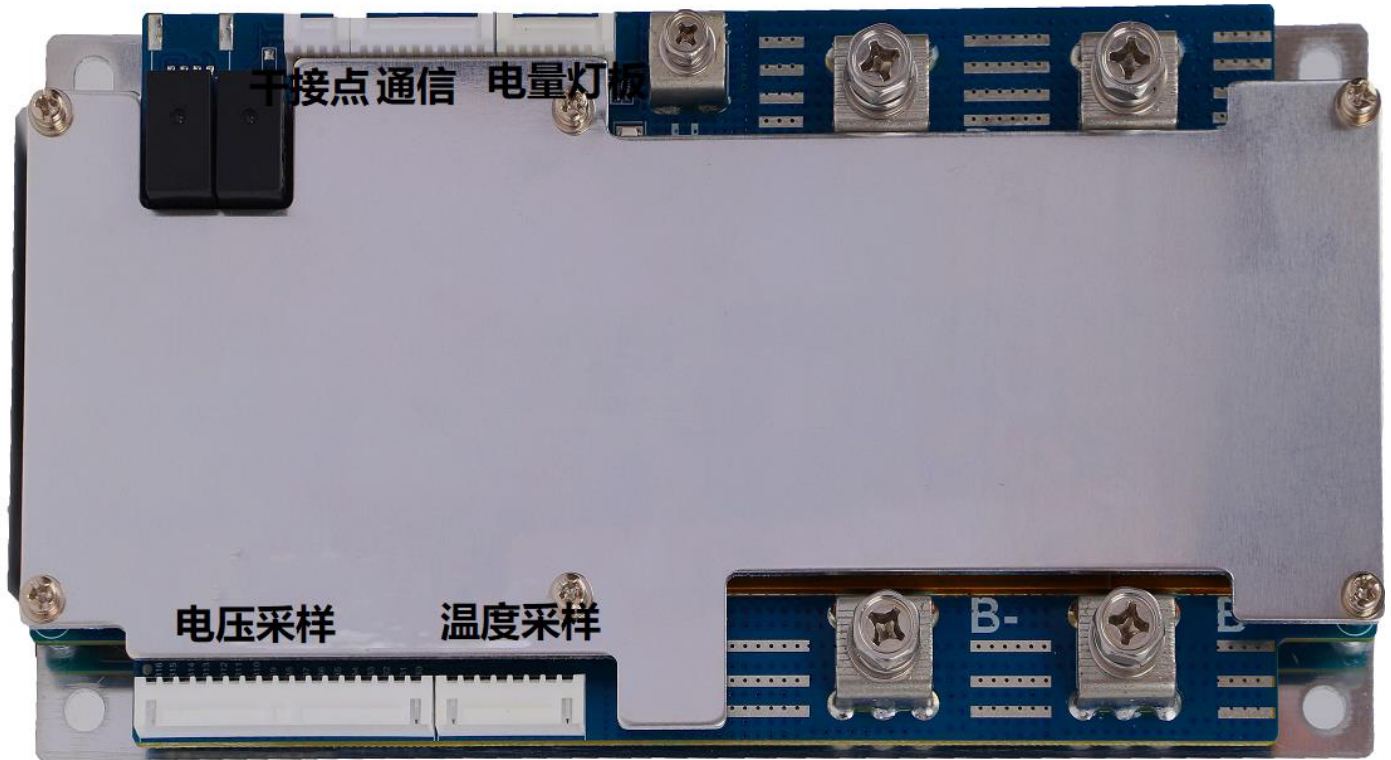
序号	参 数	数 值				
		最小	典型	最大	误差	单位
7.1 单串电池参数						
1)	单串过充保护		3.65		±0.02	V
2)	单串过充保护延时时间		2		±1	S
3)	单串过充解除		3.35		±0.02	V
4)	单串欠压保护		2.70		±0.02	V
5)	单串欠压保护延时时间		3		±1	S
6)	单串欠压解除		2.90		±0.02	V
7)	均衡开启电压		3.40		±0.02	V
8)	均衡开启压差		0.05		±0.02	V
9)	均衡电流		40		±10	mA
7.2 电池温度保护						
10)	电池加热片开启加热温度			0	±2	℃
11)	电池加热片关闭加热温度	15			±2	℃
12)	加热电流	小于 10A				A
13)	充电温度保护	0		55	±2	℃
14)	充电温度保护解除	5		50	±2	℃
15)	充电温度保护延时		5		±2	S
16)	放电温度保护	-20		60	±2	℃
17)	放电温度保护解除	-10		55	±2	℃
18)	放电温度保护延时		5		±1	S
19)	电池温度监测点		5			路
20)	MOS 高温保护		90		±2	℃
21)	MOS 高温保护解除		80		±2	℃
22)	MOS 高温保护延时		10		±1	S
7.3 板级参数						
23)	额定充电电流		200		±1	A
24)	充电过流保护		300		±1	A
25)	充电过流保护延时		5		±1	S
26)	充电过流保护解除时间	延时 30S 后恢复 (当连续 3 次过流保护后，移除充电器才能恢复)				
27)	额定放电电流		200		±5	A

28)	峰值放电电流		250		±5	A
29)	峰值放电持续时间		5		±1	S
30)	放电过流保护		300		±10	A
31)	放电过流保护延时时间		5		±0.5	S
32)	放电过流保护解除时间	延时 30S 后恢复 (当连续 3 次保护后, 移除负载才能恢复)				
33)	短路电流保护值		1600		±10	A
34)	短路保护延时时间		384		±100	uS
35)	短路保护解除	延时 30S 后恢复 (当连续 3 次保护后, 移除负载才能恢复)				
36)	电量计算(SOC)误差		10		±5	%
37)	正常工作功耗		30		±5	mA
38)	正常休眠功耗		1.5		±0.5	mA
39)	过放待机功耗		5		±1	uA
40)	工作温度范围	-20		70		°C
41)	存储温度	-40		85		°C
42)	充放电接口类型	同口				
43)	有线通讯	RS485、CAN 485 通讯: ID=1, 波特率=9600; CAN 通讯: ID=1, 波特率=125K。				
44)	主控器尺寸 (长*宽*厚)	≤206*107*30				mm
45)	安装方式	内置电池箱内,M6 螺孔安装				
46)	安装方式	M6 螺孔*4 紧固				

8 产品的安装使用

8.1 产品结构与接口定义

8.1.1 接口定义



8.1.2 电压采样接口定义

电池采样线束接口定义					
引脚号	定义	说明	引脚号	定义	说明
1	B0	第 1 串电池负极	2	B1	第 1 串电池正极
3	B2	第 2 串电池正极	4	B3	第 3 串电池正极
5	B4	第 4 串电池正极	6	B5	第 5 串电池正极
7	B6	第 6 串电池正极	8	B7	第 7 串电池正极
9	B8	第 8 串电池正极	10	B9	第 9 串电池正极
11	B10	第 10 串电池正极	12	B11	第 11 串电池正极
13	B12	第 12 串电池正极	14	B13	第 13 串电池正极
14	B1	第 14 串电池正极	15	B15	第 15 串电池正极

8.1.3 温度采样接口定义

温度线束接口定义					
引脚号	定义	说明	引脚号	定义	说明
1	T1+	温度探头 1 正极	2	T1-	温度探头 1 负极
3	T2+	温度探头 2 正极	4	T2-	温度探头 2 负极
5	T3+	温度探头 3 正极	6	T3-	温度探头 3 负极
7	T4+	温度探头 4 正极	8	T4-	温度探头 4 负极

8.1.4 电量灯板接口定义

电量灯板线束接口定义					
引脚号	定义	说明	引脚号	定义	说明
1	Start	激活信号	2	LED1	电量告警灯
3	LED2	电量 80%~100%指示灯	4	LED3	电量 60%~80%指示灯
5	LED4	电量 40%~60%指示灯	6	LED5	电量 20%~40%指示灯
7	LED6	电量 0%~20%指示灯	8	GND	系统地

定义

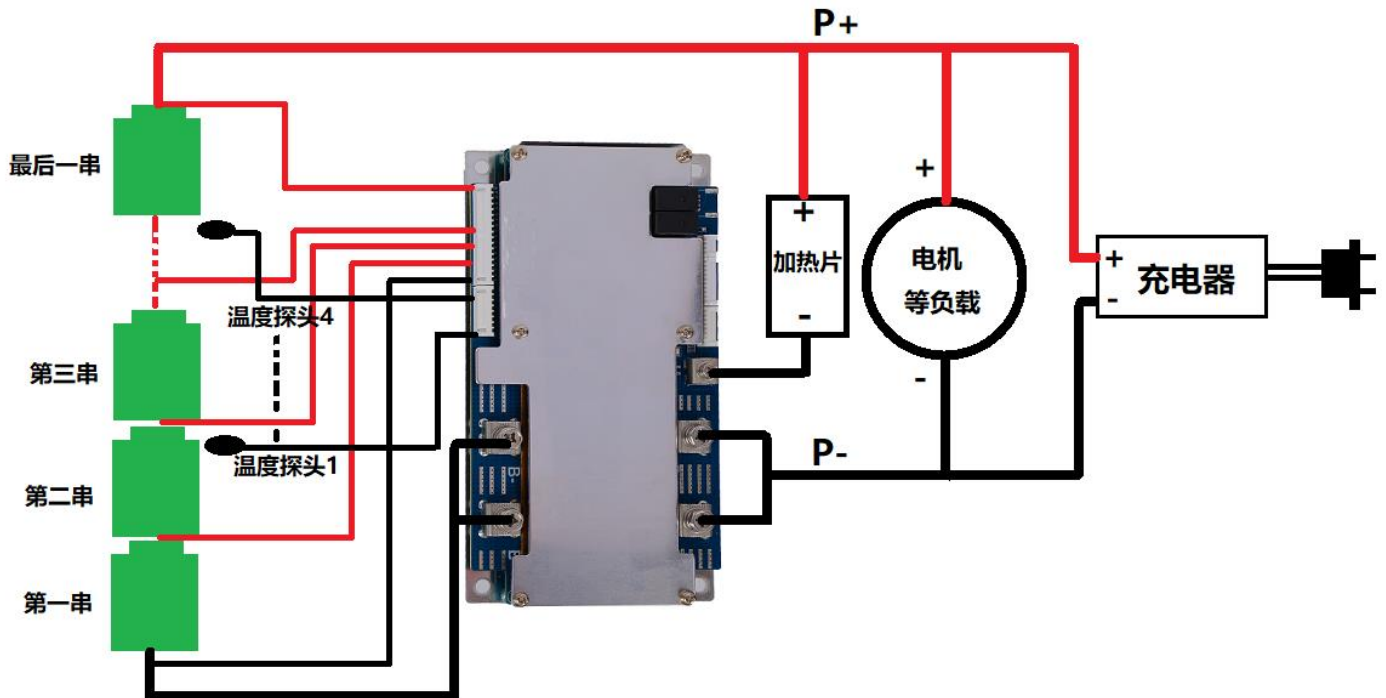
8.1.5 通信接口

通信线束接口定义					
引脚号	定义	说明	引脚号	定义	说明
1	L	CAN L 信号	2	H	CAN H 信号
3	CGND	CAN 地	4	A	RS485 A 信号
5	B	RS485 B 信号	6	RGND	RS485 地
7	R5.0V	RS485 5.0V	8		

8.1.6 干接点接口定义

干接点接线束接口定义		
引脚号	定义	说明
1	SOC	输出 0~5V 对应电量 0%~100%
2	SOC GND	SOC 输出 GND
3	IN2	SOC 小于 20% , 继电器触点 IN2 和 OUT2 导通
4	OUT2	
5	IN1	SOC 小于 80% , 继电器触点 IN1 和 OUT1 导通
6	OUT1	

8.2 产品电气接线



重点说明:

BMS 板上未配置续流管，如果使用大型充放电测试柜对电池组进行放电测试时，为防止放电关断瞬间，测试柜产生电感效应，应在测试柜输出端并接续流保护二极管，推荐规格为 200V/100A 的肖特基二极管。否则，测试柜的感应电压有可能损坏 BMS 板上的功率器件。

8.2.1 电气接线顺序

第一步：接入温度传感器线束、CAN 通讯线束、启动信号线束；

第二步：连接电池组总负极到 B-动力线；

第三步：连接“P-”动力线到负载负极；

第四步：连接“H-”到加热片的负极；

第五步：连接负载或充电的正极到电池组的 B+极；

第六步：连接电池采样线束；

第七步：确保以上连接正确后，短接弱电开关白线 K+与 K-信号，按下灯板上的复位按键，此时 BMS 板上电开始自检，系统自检正常时，板上状态指示灯按 1 秒 1 次的频率开始闪烁；自检异常时（如有过压、欠压或过温时），板上状态指示灯按 1 秒 3 次的频率闪烁，提示报警。

BMS 板子上的所有线束插入连接器后，必须打胶固定，防止线束松动。

8.3 软件功能说明

1 充放电状态判定：

检测到充电电流大于 300mA 时，判定为充电状态；检测到放电电流大于 300mA 时，判定为放电状态；检测到电流小于 300mA 时，判定为静置状态。

2 与上位机通讯功能：

可通过上位机读取 BMS 参数，并可进行保护参数配置。

485 通讯：ID=1，波特率=9600；

CAN 通讯：ID=1，波特率=125K。

3 保护功能：

检测到满足电压，电流或温度保护条件时，BMS 断开充放电 MOS；当满足保护恢复条件时，BMS 直接导通充放电 MOS。

4 故障检测功能：

当检测到温度采样异常（检测到温度大于 200° 或小于 -50°，并持续 30s，即判定为温度采样异常）时，BMS 断开充放电 MOS。

5 正常休眠功能：

BMS 在静置无通讯状态且弱电开关断开时，延时 500s 进入正常休眠。在正常休眠状态下，BMS 可以被弱电开关、灯板按键或充电唤醒。

6 深度休眠功能：

当同时满足以下条件时，进入深度休眠：

a 检测到电池电压小于欠压保护值，持续时间超过 60s；

此时，只能通过灯板按键或充电器唤醒。

7 被动均衡功能：

当同时满足以下条件时，开启均衡：

a 某串电压与最低电压之间压差大于均衡开启压差；

- b 最低电压大于均衡开启电压；
- c 最高电压小于均衡关闭电压；
- d 在充电或静置状态。

当满足以下任一条件时，均衡关闭：

- a 某串电压与最低电压之间压差小于均衡关闭压差；
- b 最低电压小于均衡开启电压；
- c 最高电压大于均衡关闭电压；
- d 检测到在放电。

均衡开启过程中，均衡以开启 8s 关闭 2s 的方式循环进行。

8 加热功能：

当同时满足以下条件时，开启加热：

- a 在充电状态或检测到有充电器接入；
- b 电池温度小于加热开启温度；
- c 电池温度小于放电高温保护阈值；
- d 加热片温度小于加热保护温度；
- e 加热控制模块无异常；

当满足以下任一条件时，关闭加热：

- a 在放电状态或未检测到充电器接入；
- b 电池温度大于加热关闭温度；
- c 电池温度大于放电高温保护阈值；
- d 加热片温度大于加热保护温度；
- e 加热控制模块有异常；

9 运行状态指示灯和灯板显示：

运行状态指示灯（板上位于 MCU 旁边的 LED 灯）在没保护，没故障时，2s 闪烁一次；在发生保护或故障时，400ms 闪烁一次。正常休眠状态时，运行状态指示灯 10s 闪烁一次。深度休眠状态下，运行状态指示灯不闪烁。

当弱电开关闭合时，灯板点亮；弱电开关断开时，灯板熄灭。灯板电量灯根据 SOC 值亮灯。当发生保护或故障时，灯板报警灯闪烁。

10 弱电开关功能

弱电开关用于控制电池充放电。当弱电开关闭合时，充放电 MOS 导通；当弱电开关断开时，充放电 MOS 断开。

弱电开关闭合时不进入休眠；弱电开关断开时无加热功能，无 SOC 模拟量输出功能。

附表：

A 保护恢复条件

序号	保护类型	执行动作	恢复条件	备注
1	单体过压保护	断充电 MOS	电压恢复	
2	总压过压保护	断充电 MOS	电压恢复	
3	单体欠压保护	断放电 MOS	电压恢复	
4	总压欠压压保护	断放电 MOS	电压恢复	
5	MOS 高温保护	断充放电 MOS	温度恢复	
6	充电高温保护	断充电 MOS	温度恢复	
7	充电低温保护	断充电 MOS	温度恢复	
8	放电高温保护	断放电 MOS	温度恢复	
9	放电低温保护	断放电 MOS	温度恢复	
10	放电过流保护	断放电 MOS	延时恢复或移除负载；当连续 3 次触发保护后，只能通过移除负载恢复	
11	短路保护	断放电 MOS	延时恢复	
12	充电过流保护	断充电 MOS	延时恢复或移除充电器；当连续 3 次触发保护后，延时时间变为 15min 恢复	

注：未检测到充电器输出信号，则认为充电器移除；检测到充电器输出信号，则认为充电器接入。

9 产品使用注意事项

9.1 温度传感器安装

板上温度传感器用于监测电池包温度，安装时，请将探头紧贴在位于电池组中间位置的单体电池上，确保测量到电池组温度最集中的地方。

9.2 蓝牙/GPS 模块的安装

蓝牙/GPS 模块是一个独立模块，为保障信号强度，需要保障蓝牙/GPS 天线不被金属壳体屏蔽，遮挡。

9.3 电气接线说明

将 BMS 连接到电池组时，首先应将电池组总负极连接到 B-动力线，以确保 BMS 系统可靠接地。同时，电池组总负极到 BMS 板 B-端动力线阻抗应尽量低，控制在 $0.1m\Omega$ 以内，以确保在大电流充、放电时的电压检测精度。

3 根 B-、B+、P-、P+、C+动力线必须全部接上，以确保过电流能力，并保证功率器件均流。

9.4 装配注意事项

9.4.1 装配和使用中应防止静电，不要用手随意去接触电路板导电的部分；焊接使用的烙铁及装配使用的电动工具必须良好接地。

9.4.2 装配使用中应避免电路板受力，以免损坏电子元器件，导致电路板失效。

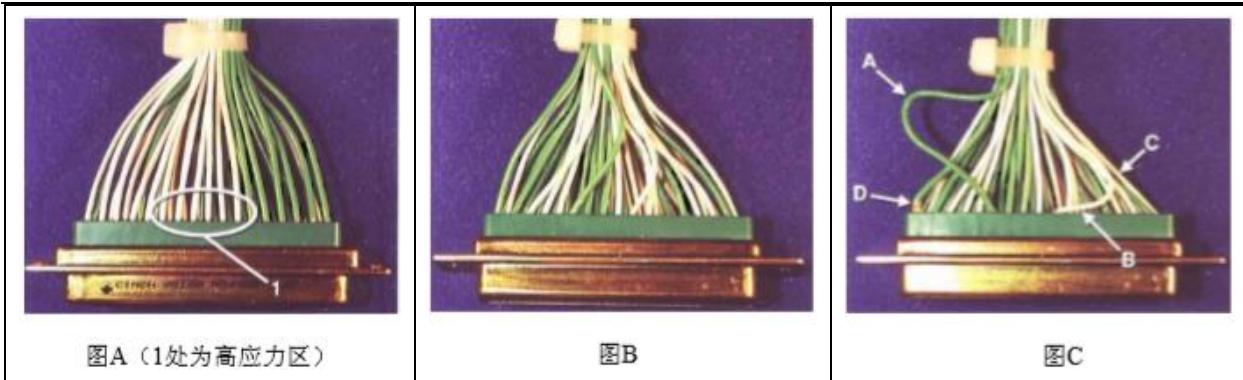
9.4.3 蓝牙/GPS 模块和 LCD 屏禁止带电热插拔，避免损坏 BMS 板。

9.4.4 BMS 板组装布线规范

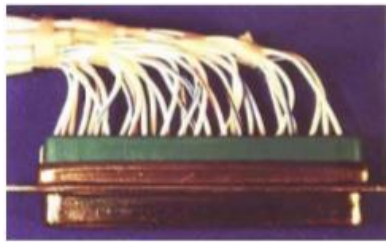
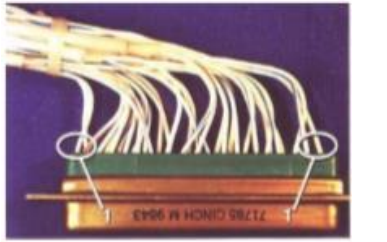
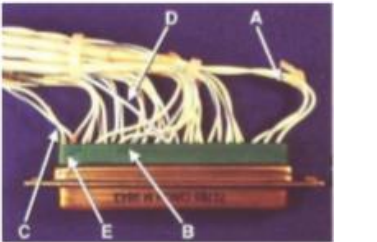
BMS 板组装布线应按以下要求。

A 直向走线：线束捆扎点在与连接器宽度等长的位置

<p>目标（图 A）：线束出线与连接器面垂直；线束捆扎点与连接器之间有足够的距离以防止线束有应力。</p>	<p>合格（图 B）：线束出线与连接器而近垂直；线束没有应力。</p>	<p>不合格：线束长度过长（图 C, A）；线束出线与连接器面形成锐角（图 C, B）；线束有应力（完全没有移动的余地）</p>
---	-------------------------------------	--



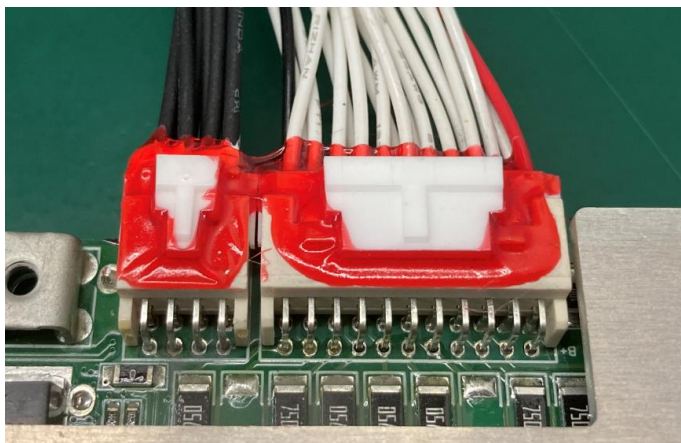
B 侧向走线：线束弯曲点在连接器 1/3 宽度的位置

<p>目标（图 A）：线束在弯曲前出线方向应垂直于连接器；线束没有应力；线束没有受到扎带的应力作用。</p>	<p>合格（图 B）：线束出线与连接器面接近垂直。</p>	<p>不合格（图 C）：线束长度过长（A）；线束出线与连接器而形成锐角（B）；线束有应力（没有移动的余地）（C、D）</p>
 <p>图A</p>	 <p>图B（1处所指为高应力区）</p>	 <p>图C</p>

C 线束固定：

线束需要用卡扣或扎带固定在箱体或安装板上，要求布线整齐、固定牢靠、不可有晃动悬垂、不可有干涉受力、不可有摩擦破损；在连接器 30~50mm 处必须有固定点，两固定点之间间距不得大于 200mm，过拐角棱边两端 80mm 之内应有固定点。

另外线束安装完成后，确保连接器卡扣安装到位，建议在线束胶壳与 BMS 连接器相交位置及卡扣四周打上固定胶，下图供参考。



10 联系我们

公司：湖南银杏数据科技有限公司

地址：湖南省长沙经济技术开发区东六路南段 77 号金科亿达科技城 B49-2 栋

邮政编码：410100

技术支持：0731-88288662